参考様式第6号

年　　月　　日

# 持込機械等（電動工具等／電気溶接機）使用届

事業所の名称＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

所　長　名＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿殿

一次会社名＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

持込会社名
（　　次）＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

代表者名＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿㊞

電　　話＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

このたび、下記機械等を裏面の点検表により、点検整備のうえ持込・使用しますので、お届けします。 なお、使用に際しては関係法令に定められた事項を遵守します。

記

| 番号 | 機械名 | 規格<br>性能 | 管理番号<br>受付番号 | 持込年月日<br>搬出予定年月日 | 点検者 | 取扱者 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | 年　月　日 | | |
| | | | | 年　月　日 | | |
| 2 | | | | 年　月　日 | | |
| | | | | 年　月　日 | | |
| 3 | | | | 年　月　日 | | |
| | | | | 年　月　日 | | |
| 4 | | | | 年　月　日 | | |
| | | | | 年　月　日 | | |
| 5 | | | | 年　月　日 | | |
| | | | | 年　月　日 | | |
| 6 | | | | 年　月　日 | | |
| | | | | 年　月　日 | | |
| 7 | | | | 年　月　日 | | |
| | | | | 年　月　日 | | |
| 8 | | | | 年　月　日 | | |
| | | | | 年　月　日 | | |
| 9 | | | | 年　月　日 | | |
| | | | | 年　月　日 | | |
| 10 | | | | 年　月　日 | | |
| | | | | 年　月　日 | | |
| 機械の特性、その他その使用上注意すべき事項 | | | | | | |

| 元請確認欄 | | 受付確認者 | |
|---|---|---|---|
| 担当者 | | 年　月　日 | |

## 持込時の点検表

点検　　年　　月　　日

| 電動工具・電気溶接機等 | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 番号 / 点検事項 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| アース線 | | | | | | | | | | |
| 接地クランプ | | | | | | | | | | |
| キャップタイヤ | | | | | | | | | | |
| コネクタ | | | | | | | | | | |
| 接地端子の締結 | | | | | | | | | | |
| 充電部の絶縁 | | | | | | | | | | |
| 自動電撃防止装置 | | | | | | | | | | |
| 絶縁ホルダー | | | | | | | | | | |
| 溶接保護面 | | | | | | | | | | |
| 操作スイッチ | | | | | | | | | | |
| 絶縁抵抗測定値 | | | | | | | | | | |
| 各種ブレーキの作動 | | | | | | | | | | |
| 手すり・囲い | | | | | | | | | | |
| フックのはずれ止め | | | | | | | | | | |
| ワイヤロープ・チェーン | | | | | | | | | | |
| 滑車 | | | | | | | | | | |
| 回転部の囲い等 | | | | | | | | | | |
| 危険表示 | | | | | | | | | | |
| その他 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

機械名
(1) 電動カンナ
(2) 電動ドリル
(3) 電動丸のこ
(4) グラインダー等
(5) アーク溶接機
(6) ウインチ
(7) 発電機
(8) トランス
(9) コンプレッサー
(10) 送風機
(11) ポンプ類
(12) ミキサー類
(13) コンベヤー
(14) 吹付機
(15) ボーリングマシン
(16) 振動コンパクター
(17) バイブレーター
(18) 鉄筋加工機
(19) 電動チェーンブロック
(20) その他

（注）1．持込み機械等の届出は、当該機械を持ち込む会社（貸与を受けた会社が下請けの場合はその会社）の代表者が所長に届け出ること。
2．点検表の点検結果には、該当する箇所へレ印を記入すること。
3．絶縁抵抗の測定については、測定値（MΩ）を記入すること。
4．持込機械届受理証を持込機械に貼付すること。